

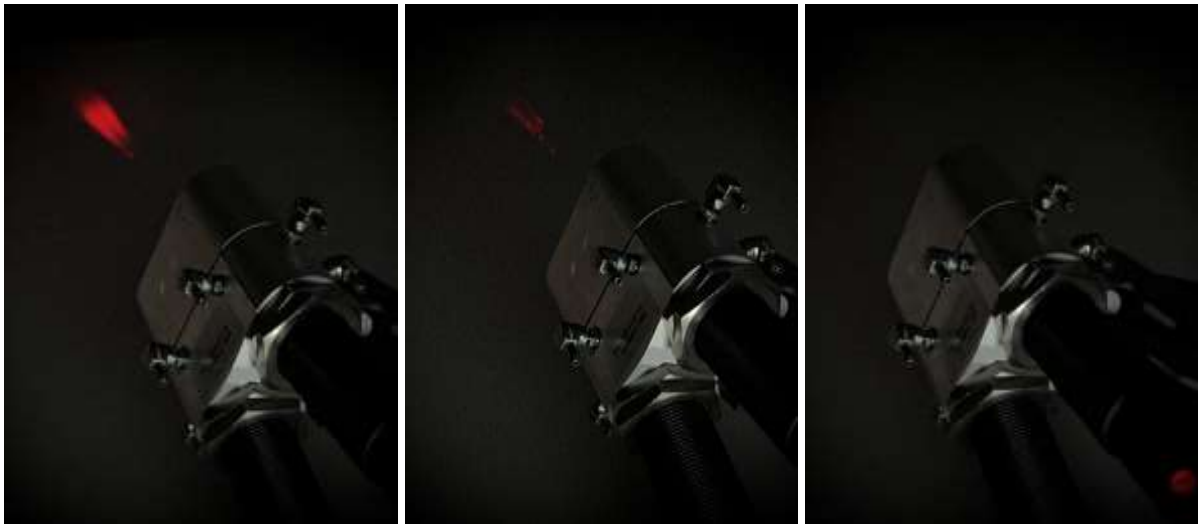
### Contrôle du jet de pulvérisation en mode reflex

Mesure des quantités de pulvérisation les plus faibles en zone Ex

**19.06.2024. Sensor Instruments GmbH :**

Pour les applications caractérisées par une faible quantité de pulvérisation, on aura recours en premier lieu à une solution basée sur le principe de la lumière réfléchie.

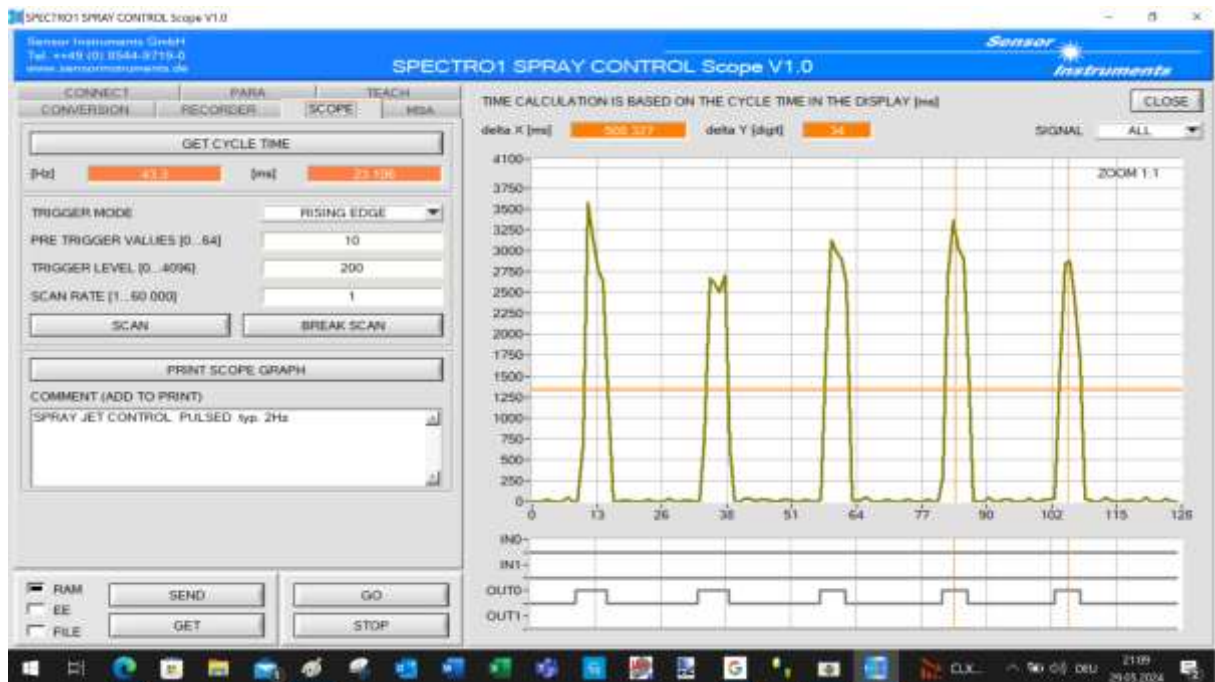
Comme la plupart de ces applications ont lieu dans des zones à risque d'explosion, on utilisera de préférence un système de fibres optiques. Dans ces applications, le jet de pulvérisation ne peut généralement plus être perçu à l'œil nu.



Contrôle du jet de pulvérisation en zone Ex

Avec le frontal à fibres optiques ABL-V-ARRA-KL-M18-XL-A3.0 en combinaison avec l'électronique de contrôle SPECTRO-T-1-FIO-R/R, il est possible de déterminer de manière fiable aussi bien la présence que la densité du jet de pulvérisation à partir d'une distance de 60 mm typique entre le frontal et le jet de pulvérisation.

Le frontal du capteur dispose en outre d'une unité d'air de soufflage qui peut empêcher le dépôt de gouttelettes de pulvérisation sur l'optique même en cas de faible surpression.



Contrôle du jet de pulvérisation en mode pulsé

Le logiciel Windows® SPECTRO1 SPRAY CONTROL Scope V1.0 permet de déterminer le taux d'impulsions ainsi que l'intensité d'impulsion correspondante. Les sorties numériques de l'électronique de contrôle indiquent si l'intensité de l'impulsion du jet de pulvérisation se situe dans la plage de tolérance prédéfinie. D'autres données de mesure peuvent également être consultées via EtherNet ou ProfiNet.

### **Nous contacter ;**

Sensor Instruments  
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
 Schlinding 15  
 D-94169 Thurmansbang  
 Téléphone +49 8544 9719-0  
 Télécopie +49 8544 9719-13  
 info@sensorinstruments.de